Союз Советских Социалистических Республик



Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву-

(22) Заявлено 06.03.80 (21) 2890385/23-05

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 23,0882. Бюллетень № 31

Дата опубликования описания 23.08.82

(11) **952923**

[51] M. Kn.3

C 08 L 81/06 ·

[53] УДК 678.766. .6(088.8)

(72) Авторы изобретения

Е. А. Милицкова, Н. И. Уродовская, Л. М. Болотина,С. В. Артёмов, Н. А. Маклакова, И. И. Левантовская,Г.В.Дралюк, В.Х.Кадырова, Н.А.Мукменёва,

Г.В.Дралюк, В.Х.Кадырова, н.А.мукменев П.А.Кирпичников и П.В.Вершинин

(71) Заявитель

(54) КОМПОЗИЦИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИЭФИРСУЛЬФОНА

Изобретение относится к композициям на основе полисульфонов с повышенной текучестью расплава, применяемым для изготовления конструкционных деталей в автомобильной, авиационной и других отраслях промышленности, перерабатываемых литьем под давлением и экструзией.

Известна композиция на основе поли- 10 сульфона и соли шелочного или шелоч- ноземельного металла и оксифосфористой кислоты [1].

Однако обработка полиэфирсульфона солями сильных оснований и слабой кислоты нецелесообразна, так как полимер мутнеет, темнеет и теряет текучесть.

Известна также композиция [2], содержамая полифосфит общей формулы

где n = 2-3.

Однако указанный фосфит недостаточно устойчив при жранении (гидролизуется и темнеет).

Известна также композиция на основе полиэфирсульфона, содержащая фосфорорганические соединения, например трифенил-(толил)-фосфат, 3-(n--бромфенил)-фосфат, трифенил-(толил)--тиофосфат [3].

Эти фосфорорганические соединения не обладают термостабильностью при температуре переработки полиэфирсульфона $(320-380\,^{\circ}\text{C})$.

Наиболее близкой по составу является композиция [4] на основе полиэфирсульфона формулы

$$\left[\bigcirc \operatorname{so}_{2} \bigcirc o \right]_{n}$$

где n = 72-90, и фосфитов различного строения, например трифенилфосфита, тринонилфенилфосфита.

Однако известные фосфиты недостаточно эффективны и приводят к увели-чению вязкости расплава полимера при 400°С, т.е. к их структурированию, при этом снижается текучесть расплава.

Цель изобретения - повышение текучести расплава и улучшение перерабатываемости композиции на основе полиэфирсульфона формулы

$$\left[\bigcirc - s \theta_2 - \bigcirc 0 \right]_n$$

где n = 72-90, что соответствует приведенной вязкости 0,38-0,45.

Поставленная цель достигается тем, что композиция на основе полиэфирсуль-фона формулы

где n = 72-90, содержит в качестве фосфита соединение формулы

где Ar - фенил или нафтил, в количестве 0,25-2,00 вес. 8 от полиэфирсульфо- 0 на.

При Аг-фенил - это продукт марки Стаффор-11 (4,4'-диметил-6,6'-ди-трет-бутил-2,2'-метилен-бис-фенило-, вый эфир фенилфосфористой кислоты), при Аг-нафтил - это продукт марки Стаффор-10 (4,4'-диметил-6,6'-ди-трет-бутил-2,2'-метилен-бис-фенило-вый эфир нафтилфосфористой кислоты).

Композицию готовят следующим об-

В порошкообразный полиэфирсульфон вводят 0,25-2,00% циклического эфира фосфористой кислоты (Стаффор-10 или Стаффор-11) в виде 1-5%-ного раство-

Композицию перемешивают в течение 1 ч, затем сушат 5-7 ч при 150°С, экструдируют при 300-340°С и гранулируют. В композицию могут быть введены пигменты, красители или наполнители.

Пример 1. В 99,5 г полиэфирсульфона, с приведенной вязкостью 0,455 (n = 90) и индексом текучести расплава 0,77-0,51, вводят 0,45% Стаффора-11 (45 мл 1%-ного раствора в толуоле), перемешивают в течение 1 ч и сушат 7 ч при 150°С под вакуумом 10-50 мм рт.ст. Индекс текучести расплава при 340°С, нагрузке 2,16 кг/см² равен 1,9 г/10 мин. Полученный полимер прозрачен и имеет светло-коричневую окраску.

Пример 2. В 99,5 г полиэфирсульфона, с приведенной вязкостью 0,38 (n = 72) и индексом текучести расплава 3,5-2,0 г/10 мин, вводят 0,5% Стаффора-11. Все остальное как в примере 1. Полученный полимер прозрачен и имеет светло-коричневую окраску. Индекс текучести расплава 8 г/10 мин.

Пример 3. В 99,5 г полиэфирсульфона, с приведенной вязкостью 0,42 (n = 82) и индексом текучести расплава 3,5-1,5 г/10 мин, вводят 0,5% Стаффора-11, остальное, как в примере 1. Индекс текучести расплава 9,1-9,0 г/10 мин. Полимер светлокоричневый, прозрачный.

Остальные примеры сведены в таблицу.

Компо- эиция	Примеры	Добавка	Коли- чество	Индекс текучести расплава, г/10 мин	Внешний вид
Предла- лагаемый	4*	Стаффор-11	0,25	1,6	Коричневый. прозрачный
	5*	 11	2,00	5,2	Светло-корич- невый, прозрач- ный
	6 [*]	Стаффор-10	0,25	1,7-1,5	Коричневый
	7*.	_n_	0,45	1,8-1,5	Светло-коричне- вый, прозрач- ный
	8 [*]		2,00	3,5	То же
	9 ^{**}	-m-	0,5	7,8-7,5	
Извест- ная	10**	· Тринонилфе- нилфосфит	0,5	5,2-3,0	Дымит, пузы- рится
	11*	Трифенил- фосфит	0,45	0,9-0,7	Дымит, черне- ет, вспучива- ется.

полиэфирсульфон с приведенной вязкостью 0,45 (n = 90) и индексом текучести расплава 0,77-0,52 г/10 мин.

^{**} полиэфирсульфон с приведенной вязкостью 0,42 (n = 72) и индексом текучести расплава 3,5-1,5 г/10 мин.

Таким образом, предлагаемая композиция обладает повышенным и стабильным индексом текучести расплава, что приводит к улучшению перерабатываемости полимера. Полученный продукт прозрачен и не темнеет.

Формула изобретения

фона формулы

где n = 72-90, и фосфита, о т л ичаю щаяся тем, что, с целью повышения текучести расплава и улучшения перерабатываемости, в качестве фосфита она содержит фосфит формулы

Композиция на основе полиэфирсуль-10 где Аг-фенил, или нафтил, в количестве 0,25-2,00 вес. % от полиэфирсульфона Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Патент Англии № 1305505, 15 кл. С 3 R, опублик. 1974. 2. Авторское свидетельство СССР №617933,кл.С 08 L 81/06,опублик.1978.

3. Патент Англии № 1365503, кл. С 3 R, опублик. 1974. 4. Патент Англии № 1398133, кл. С 3 R, опублик. 1975 (прототип).

Составитель Н. Маклакова Редактор Н. Рогулич Техред К. Мыцьо Корректор Г. Решетник Подписное Тираж 514 Заказ 6206/41 вниипи Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5 г. Ужгород, ул. Проектная, 4 Филиал ППП "Патент",

THIS PAGE BLANK (USPTO)